

Установки для переработки и утилизации отходов PD R-2.000 E

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Установки для переработки и утилизации отходов PD R-2.000 E

В целях защиты окружающей среды и экономии затрат, мы предлагаем установки по переработке вторичных отходов серии PD R-2.000 E для очистки бентонита насыщенного песком, илом и мусором. Установки оснащены оборудованием для просеивания и гидроциклоном (так называемый грязеотделитель), который очищает бентонит от твёрдых материалов, так что твердых веществ остается менее 1%. Что в свою очередь защищает бентонитовый насос от износа деталей при всасывании и новой перекачке бентонита в циркуляционный контур для промывки. Модульная конструкция (20 фут. контейнер и многие рабочие платформы) обеспечивает максимальную гибкость. Простая регулировка высоты и быстрая смена просеивающих установок, а так же наличие во всем мире запасных деталей всех типов характеризуют наши установки. Циркуляционные насосы, которые несут бентонит в очиститель и перекачивающие насосы оснащены электрическими двигателями. В зависимости от размера установки по переработке вторичных отходов, мощность переработки от 1.600 л / мин и 2.400 л / мин.



PD R-2.000 1,6 E

Производительность установки переработки отходов: **1.600 л/мин**
Компрессор: **55 кВт**
Перекачивающий насос: **22 кВт**

PD R-2.000 2,1 E

Производительность установки переработки отходов: **2.100 л/мин**
Компрессор: **55 кВт**
Перекачивающий насос: **22 кВт**

PD R-2.000 2.4 E

Производительность установки переработки отходов: **2.400 л/мин**
Компрессор: **55 кВт**
Перекачивающий насос: **22 кВт**

PD R-2.000 E на стройплощадках:



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: pxd@nt-rt.ru || www.pd.nt-rt.ru

